



Los estudiantes durante la visita a la empresa mentora. :: ANA RODRÍGUEZ

SMART HOSPITAL C.

► **Origen.** Está constituida por una alianza entre las empresas Ferrovial Servicios y la cántabra SIEC.

► **Objetivos.** Cumplimiento del contrato por el que finalizarán la Fase III de las obras del Hospital Universitario Marqués de Valdecilla.

► **Plantilla.** Trabajan cada día más de 600 profesionales de diversas ramas de actividad.

tenciales que antes estaban contratados con diversas empresas privadas (como limpieza o seguridad) y que permitió la agrupación de los servicios con una visión global que ha mejorado su gestión para los ciudadanos cántabros. En todos esos servicios, están aportando innovación y eficiencia.

Los edificios históricos también deben ser mantenidos y existe mucho potencial para seguir innovando en sistemas que ahorren energía y por tanto hagan más sostenible Valdecilla. Por eso, lanzan el mensaje de compromiso con una economía más eficiente en los consumos energéticos para contribuir a la lucha contra el cambio climático, y dar respuesta ante las necesidades planteadas por los ODS 2030.

Innovación al servicio de la salud

SHC es una alianza de Ferrovial Servicios y SIEC, del que dependen actualmente más de 600 puestos de trabajo

Smart Hospital Cantabria - IES Estelas de Cantabria

:: ANA RODRÍGUEZ

SANTANDER. Smart Hospital Santander (SHC) participa por primera vez en el programa STARInnova. La empresa mentoriza a los alumnos de IES Estela de Cantabria de Los

Corrales de Buelna quienes visitaron las instalaciones de Valdecilla.

SHC es una empresa cántabra formada por Ferrovial Servicios y SIEC. Su único objeto social es el cumplimiento del contrato por el que fina-

lizarán la Fase III de las obras del Hospital Universitario Marqués de Valdecilla, incluyendo el equipamiento y asumiendo su mantenimiento para 20 años. En ese mismo periodo prestará 12 servicios no asis-



Las alumnas del colegio San Agustín en las instalaciones de la planta de Bridgestone en Puentesan Miguel. :: A. R.

BRIDGESTONE

► **Origen.** Shojiro Ishibashi fundó la empresa en Japón en 1931.

► **Inicio.** La planta de Puentesan Miguel fue inaugurada en 1965.

► **Actividad.** La planta cántabra es la única productora de neumáticos agrícolas para el Grupo Bridgestone Europa. Este año comenzó la comercialización del neumático TBR para camión de 24 pulgadas de diámetro de llanta.

máticos en todo el mundo, una de ellas en Puentesan Miguel.

En 1976 Firestone Hispania SA adquirió la planta cántabra y en 1986 Firestone Tyre Rubber Company compró el 100% del negocio en España. En 1988 Bridgestone compró Firestone Tyre Rubber Company y, en 1993 la planta de PSM obtuvo la certificación de calidad ISO-9002 siendo la primera en Europa en conseguirla.

Sus hitos más recientes abarcan desde 2014 con la producción de cubiertas agrícolas radiales de la marca Bridgestone. En 2017 han ampliado su gama de neumáticos agrícolas de alto rendimiento con el nuevo neumático premium VT-COMBINE para cosechadoras, con el que aumenta la tracción y minimiza la perturbación del suelo.

Continuidad gracias a la innovación

Es una de las plantas clave para el grupo ya que es la única que produce neumáticos agrícolas en toda Europa

Bridgestone - Colegio San Agustín

:: A. R.

SANTANDER. Los participantes de STARInnova contactan con la realidad empresarial de Cantabria. En esta ocasión, las estudiantes del Colegio San Agustín de Santander han conocido las instalaciones de la

planta de Bridgestone en Puentesan Miguel, quien vuelve a ser empresa mentora esta séptima edición del programa juvenil de emprendimiento. La visita es una toma de contacto esta multinacional dedicada a la fabricación de neumáticos y produc-

tos industriales relacionados con el caucho. Bridgestone fue fundada en 1931 por la familia Ishibashi en Japón y actualmente es el fabricante de neumáticos número uno del mundo por volumen de ventas. Tiene alrededor de 60 fábricas de neu-